

Ticketspezifikation für Magnetkarten Seitenstreifen Tickets und Karten

PMS/S Ticket Spezifikation (deutsch)

1. GRUNDSÄTZLICHES	2
2. TICKETMATERIAL	2
3. STANZ UND BEDRUCKUNGSVORGABEN	4
4. VERPACKUNGSHINWEISE	5

PMS/S Ticket Specification (englisch)

1. BASIC INFORMATION	6
2. TICKET MATERIAL	6
3. PUNCHING AND PRINTING SPECIFICATIONS	8
4. PACKING SPECIFICATIONS	9

Scheidt & Bachmann GmbH D-41238 Mönchengladbach Breite Straße 132			The content of this document is protected by copyrights. Der Inhalt dieses Dokumentes ist urheberrechtlich geschützt.			Date	Name	
			Created	11.06.04	Lauten			
60000034368	H	31.05.17	LT	LT	GGD	Approved	11.06.04	Lauten
Modification-No.:	Index	Date	Created	Approved	Standardization	Standardiz	24.06.04	RA
TICKET SPEZIFIKATION PMS/S TICKET SPECIFICATION PMS/S						04 26743 0 H	Sheet /Number 1 / 9	

1. Grundsätzliches

Falls nicht anders vereinbart, gilt für folgende Ticketsorten die ISO/IEC 15457 Teil 1 und Teil 2 und für die Plastik-Karten die ISO7810 und 7811

2. Ticketmaterial

- Papierticket mit Thermosensitivbeschichtung
 1. Thermo-Papier-Ticket, TFC.1, mit Magnetstreifen (170 µm - 200 µm)
- Verbundmaterial Ticket mit Thermosensitivbeschichtung
 1. Thermo-Verbund-Ticket TFC.1, mit Magnetstreifen (170µm-260µm)
- PVC Karten ohne Thermosensitivbeschichtung
 1. Plastik-Karten, TFC.1, 250µm Magnetic Plastik Card (60°C Stabil)
 2. Plastik-Karten, TFC.1, 250µm Magnetic Polyester Card (100°C Stabil)
 3. Plastik-Karten, TFC.1, 500µm Magnetic HT-Plastik Card (75°C Stabil)
 4. Plastik-Karten, TFC.1, 760µm Magnetic HT-Plastik Card (75°C Stabil)

Für alle Thermo-Tickets bzw. Karten gelten folgende Abweichungen gegenüber der ISO/ IEC 15457-1:


1. Farbentwicklungseigenschaft der Thermobeschichtung bei Thermo-Papier-Tickets:

optische Dichte	max. 0,2	bei 77 +/-3 °C	erreicht
optische Dichte	min. 1,0	bei 96 +/-5 °C	erreicht
2. Farbentwicklungseigenschaft der Thermo Verbund Ticket TFC.1,

optische Dichte	max. 0,2	bei 78 +/- 3 °C	erreicht
optische Dichte	min. 1,0	bei 95 +/-5 °C	erreicht
3. Eine selbstständige Reaktion der Thermobeschichtung unter 80° C Umgebungstemperatur muss ausgeschlossen sein
4. Die Thermobeschichtung muss so beschaffen sein, dass sich nach dem Thermodruck keine Partikel lösen, wodurch der Magnetkopf oder der Thermodruckkopf verschmutzen würde.
5. Magnetstreifen:

Aufbringung Magnetband im Kaltleim Verfahren.


Bei Thermo Papier Tickets und Thermo Verbund Tickets auf der Kartenoberfläche 20µm – 40µm
6. Für Papier und Verbundmaterial-Tickets gelten die unter Punkt 3 angegeben Stanz- und Bedruckungsvorgaben. Dabei gelten diese Angaben auch für Quittungsscheine jedoch ohne Magnetstreifen.
7. Für Plastik-Karten gelten die unter Punkt 3 angegeben Bedruckungsvorgaben
8. Für Papier und Verbundmaterial-Tickets gelten die Verpackungsangaben (Punkt 4) in Leporello-Kartons.
9. Die Abriebsfestigkeit der Bedruckung bei Tickets und Karten muß so beschaffen sein, das unter Alltagsbedingungen im täglichen Gebrauch diese nicht zur Verschmutzung der Geräte führt.

Scheidt & Bachmann GmbH D-41238 Mönchengladbach Breite Straße 132			The content of this document is protected by copyrights. Der Inhalt dieses Dokumentes ist urheberrechtlich geschützt.			Date	Name	
			Created	11.06.04	Lauten			
60000034368	H	31.05.17	LT	LT	GGD	Approved	11.06.04	Lauten
Modification-No.:	Index	Date	Created	Approved	Standardization	Standardiz	24.06.04	RA
TICKET SPEZIFIKATION PMS/S TICKET SPECIFICATION PMS/S						04 26743 0 H	Sheet /Number 2 / 9	

Ticketspezifikation für Magnetkarten Seitenstreifen Tickets und Karten

10. Die Verbindungsstege zwischen den Tickets dürfen nicht perforiert sein.

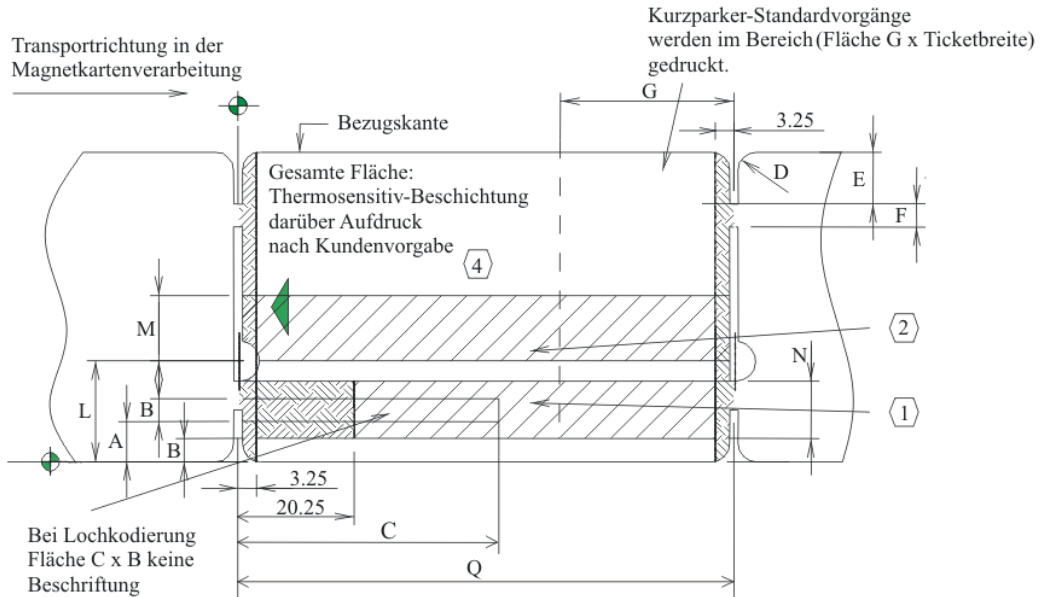
Diese technische Spezifikation beschreibt Mindestanforderungen. Die Beseitigung von Störungen, die auf Abweichungen von den hier geforderten Maßen und Qualitätsangaben zurückzuführen sind, ist vergütungspflichtig. Soweit Störungen durch Fremdprodukte, bspw. Tickets, verursacht werden, sind Ansprüche auf Mängelhaftung gegen die Scheidt & Bachmann GmbH ausgeschlossen. Die Haftung von Herstellern und/oder Lieferanten von Fremdprodukten für die Mängelfreiheit der eigenen Produkte wird durch diese Spezifikation nicht berührt.

Scheidt & Bachmann GmbH D-41238 Mönchengladbach Breite Straße 132			The content of this document is protected by copyrights. Der Inhalt dieses Dokumentes ist urheberrechtlich geschützt.				Date	Name
						Created	11.06.04	Lauten
600000034368	H	31.05.17	LT	LT	GGD	Approved	11.06.04	Lauten
Modification-No.:	Index	Date	Created	Approved	Standardization	Standardiz	24.06.04	RA
TICKET SPEZIFIKATION PMS/S TICKET SPECIFICATION PMS/S						04 26743 0 H	Sheet /Number 3 / 9	

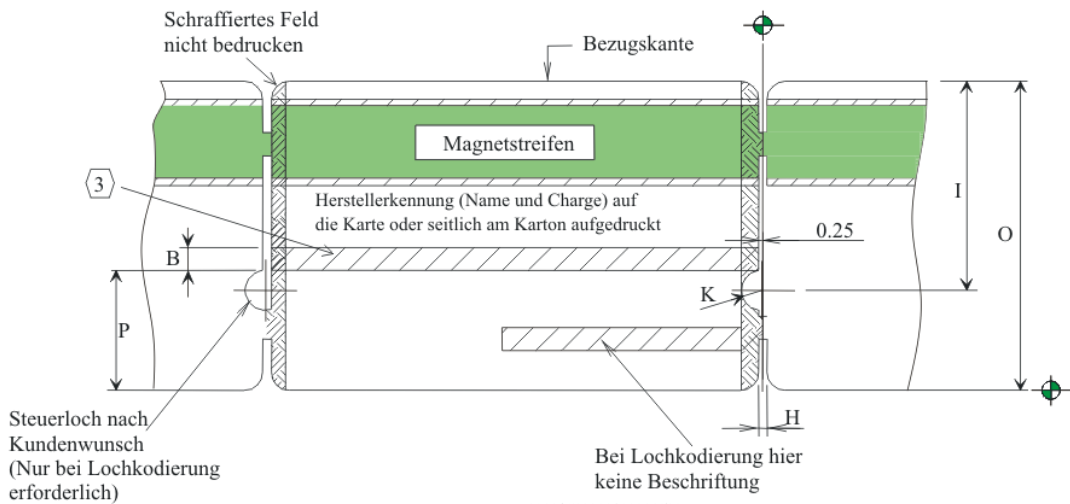
Ticketspezifikation für Magnetkarten Seitenstreifen Tickets und Karten

3. Stanz und Bedruckungsvorgaben

Vorderseite



Rückseite



Kartenmaße			
A	7	I	36.5 ± 0.1
B	4	K	3.5
C	45.5	L	17.6
D	3.18	M	12
E	9	N	10
F	4 ± 0.1	O	53.98 ^{-0.2}
G	30.3	P	21.1
H	1.5 ^{+0.2}	Q	85.6 ^{+1.0} _{-0.5}

4) Hinweise:

- Aufdruck muss in dieser Lage lesbar sein
- Zur Markierung der Einsteckrichtung wird eine Pfeildarstellung empfohlen

Allgemeine Vorschrift zur Bedruckung : (Vorder und Rückseite)
 - Es darf kein Bereich länger als 30mm flächig zusammenhängend bedruckt sein.

- Flächig bedruckte Bereiche müssen durch mindestens 3mm unbedruckte Flächen unterbrochen sein

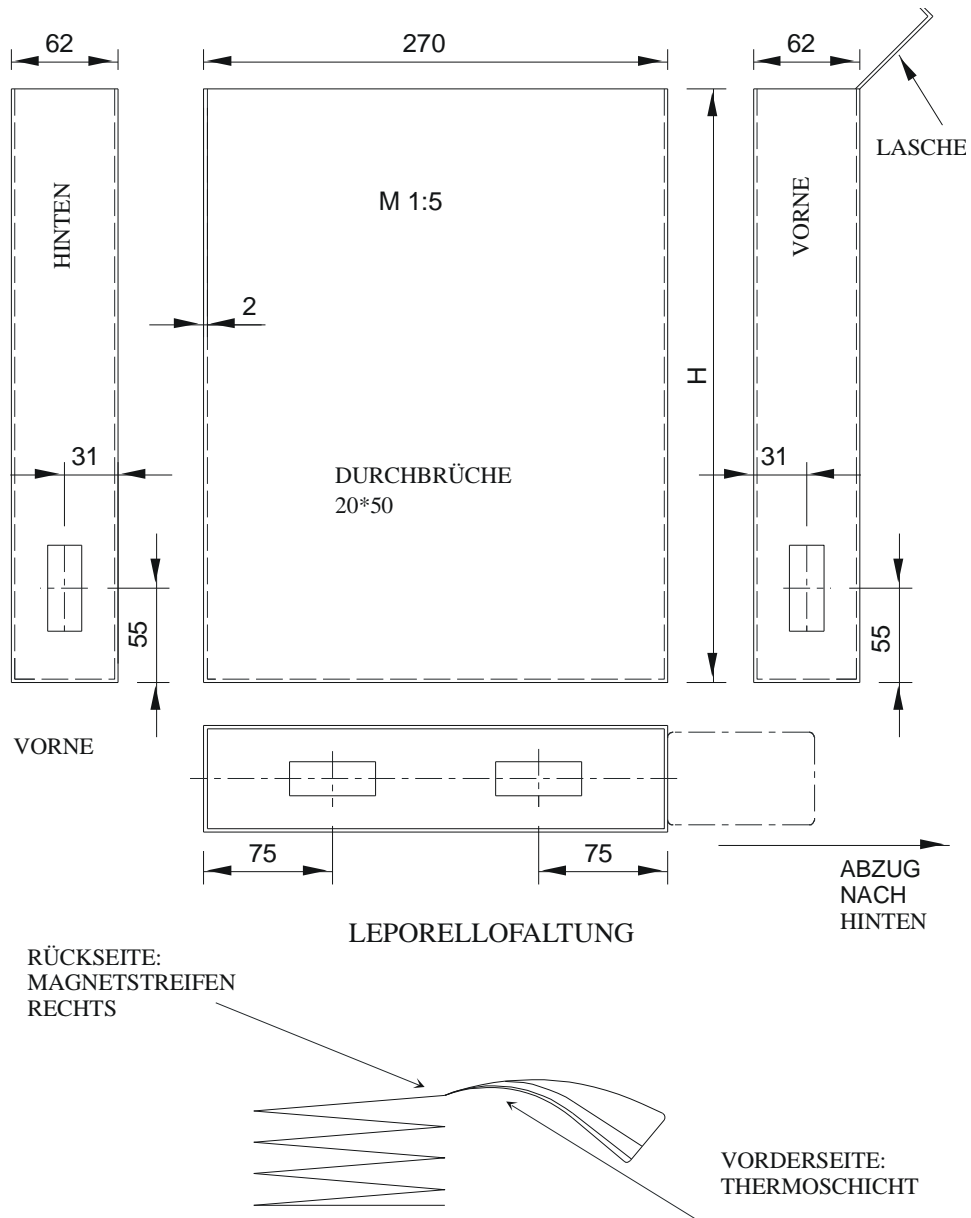
Insbesondere gilt zur Bedruckung der Vorderseite

- ① ② ③ Sensorbereiche.

- Die Bereiche dürfen nur mit hellen Farben, blassen Farben oder mit infrarot reflektierenden Farben bedruckt sein.

Scheidt & Bachmann GmbH D-41238 Mönchengladbach Breite Straße 132			The content of this document is protected by copyrights. Der Inhalt dieses Dokumentes ist urheberrechtlich geschützt.			Date	Name	
			Created	11.06.04	Lauten			
600000034368	H	31.05.17	LT	LT	GGD	Approved	11.06.04	Lauten
Modification-No.:	Index	Date	Created	Approved	Standardization	Standardiz	24.06.04	RA
TICKET SPEZIFIKATION PMS/S TICKET SPECIFICATION PMS/S						04 26743 0 H	Sheet /Number 4 / 9	

4. Verpackungshinweise



Verpackungseinheit
 Karton
 Gefüllt mit TFC.1 Tickets
 (in Leporello Faltung)
 3 Stück : pro Lage
 2500 Stück : pro Karton (H = 220mm)
 4000 Stück : pro Karton (H = 346mm)
 Luftdicht in Folienbeutel bei Normalklima
 (+20°C, 50% rel. Luftfeuchte)
 eingeschweißt

Scheidt & Bachmann GmbH D-41238 Mönchengladbach Breite Straße 132			The content of this document is protected by copyrights. Der Inhalt dieses Dokumentes ist urheberrechtlich geschützt.			Date	Name
600000034368	H		31.05.17	LT	LT	GGD	Created 11.06.04 Lauten
Modification-No.:	Index	Date	Created	Approved	Standardization	Approved 11.06.04 Lauten	Standardiz 24.06.04 RA
TICKET SPEZIFIKATION PMS/S TICKET SPECIFICATION PMS/S						04 26743 0 H	Sheet /Number 5 / 9

Ticketspezifikation für Magnetkarten Seitenstreifen Tickets und Karten

1. Basic information

Unless agreed otherwise, ISO/IEC 15457-1 part 1 and part 2 applies to the following ticket types and ISO7810 and 7811 apply to the following PVC cards.

2. Ticket material

- Thermal paper ticket, TFC.1 with magnetic stripe
 1. Thermal paper ticket, TFC.1, 170µm - 200µm magnetic card TOP coat
- Composite tickets with thermal sensitive coating
 1. Thermal composite ticket TFC.1, 170µm - 260µm magnetic card TOP coat
- PVC cards without thermal sensitive coating
 1. Plastic ticket, TFC.1, 250µm magnetic PVC card (60°C stable)
 2. Plastic ticket, TFC.1, 250µm magnetic Polyester card (100°C stable)
 3. Plastic ticket, TFC.1, 500µm magnetic HT-PVC card (75°C stable)
 4. Plastic ticket, TFC.1, 760µm magnetic HT-PVC card (75°C stable)

Compared with ISO/ IEC 15457-1, the following deviations apply to all thermal tickets and cards:

1. Colour development properties of the thermal coating of thermal paper tickets TOP coat:

optical density	max. 0.2	at	77 +/-3 °C	reached
optical density	min. 1.0	at	96 +/-5 °C	reached
2. Colour development properties of the thermal composite ticket TFC.1 top coat,

optical density	max. 0.2	at	78 +/-3 °C	reached
optical density	min. 1.0	at	95 +/-5 °C	reached
3. An independent reaction of the thermal coating below 80° C ambient temperature must be impossible.
4. The thermal coating must be so that no particles, which would dirty the magnetic head and the thermal printing head, come off after thermal printing.
5. Magnetic stripe: cold glue application

Thickness of the magnetic stripe on the card surface: 20µm to 40µm

Designation of the magnetic stripe accord. to Messrs. Fleischhauer : FD 4096


Designation of the magnetic stripe accord. to Messrs. Nagels : NDK 12-02-2
6. The punching and printing specifications mentioned in with Par. 2 apply to paper and composite tickets. These specifications also apply to receipts, which, however, do not have the magnetic stripe.
7. The printing specifications mentioned in with Par. 2 apply to Plastic cards.
8. The specifications for packing in Leporello cardboard boxes (Par. 3) apply to paper and composite tickets.
9. The abrasion resistance of the imprint on tickets and cards must be so that the devices will not be contaminated under everyday conditions.
10. The bridge joined Tickets shall not be perforated.

Scheidt & Bachmann GmbH D-41238 Mönchengladbach Breite Straße 132			The content of this document is protected by copyrights. Der Inhalt dieses Dokumentes ist urheberrechtlich geschützt.				Date	Name
			Created	11.06.04	Lauten			
600000034368	H	31.05.17	LT	LT	GGD	Approved	11.06.04	Lauten
Modification-No.:	Index	Date	Created	Approved	Standardization	Standardiz	24.06.04	RA
TICKET SPEZIFIKATION PMS/S TICKET SPECIFICATION PMS/S						04 26743 0 H	Sheet /Number 6 / 9	

Ticketspezifikation für Magnetkarten Seitenstreifen Tickets und Karten

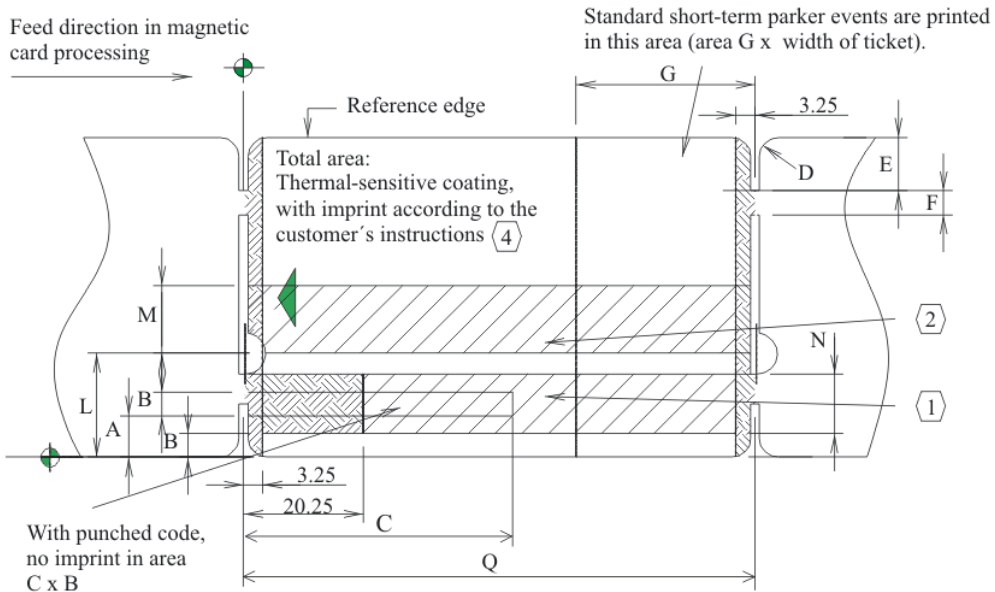
11.

This technical specification contains the minimum requirements. The elimination of failures, which are due to deviations from the dimensions and quality data required here is with costs. In case failures should be caused by third-party products, e.g. tickets, Scheidt & Bachmann GmbH cannot be made liable for defects. The liability of manufacturers and/or suppliers of third-party products for the flawlessness of the own products is not affected by this specification.

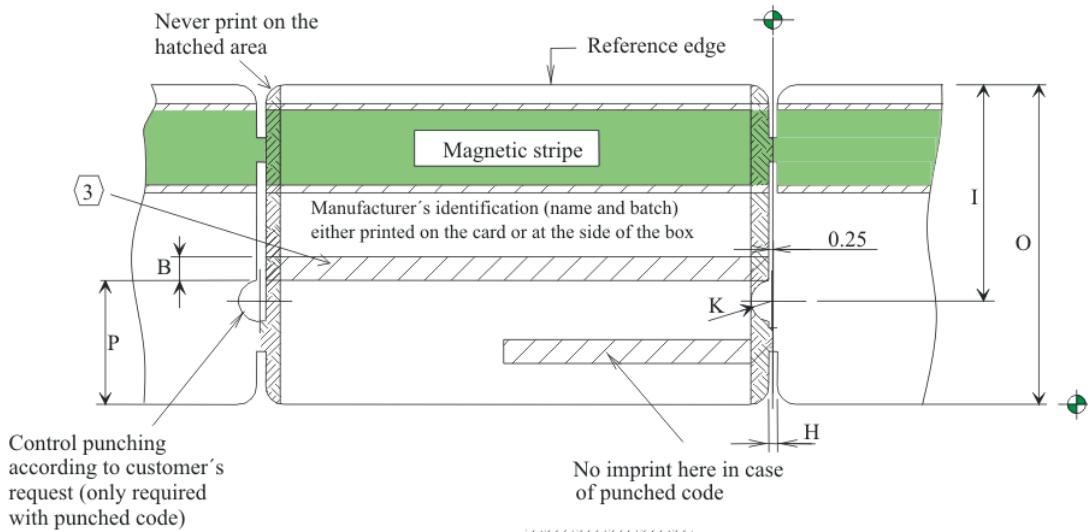
Scheidt & Bachmann GmbH D-41238 Mönchengladbach Breite Straße 132			The content of this document is protected by copyrights. Der Inhalt dieses Dokumentes ist urheberrechtlich geschützt.			Date	Name	
600000034368	H	31.05.17	LT	LT	GGD	Created	11.06.04	Lauten
Modification-No.:	Index	Date	Created	Approved	Standardization	Standardiz	24.06.04	RA
TICKET SPEZIFIKATION PMS/S TICKET SPECIFICATION PMS/S						04 26743 0 H	Sheet /Number 7 / 9	

3. Punching and printing specifications

Front side



Rear side



Card dimension

A	7	I	36.5 ± 0.1
B	4	K	3.5
C	45.5	L	17.6
D	3.18	M	12
E	9	N	10
F	4 ± 0.1	O	53.98 _{-0.2}
G	30.3	P	21.1
H	1.5 ^{+0.2}	Q	85.6 ^{+1.0} _{-0.5}

(4) Notes:

- Imprint must be readable this way
- An arrow symbol is recommended to mark the insert direction.

General printing instructions (front and rear side):

- No continuous area of more than 30mm may be printed.
- Printed continuous areas must be separated by unprinted areas of at least 3mm

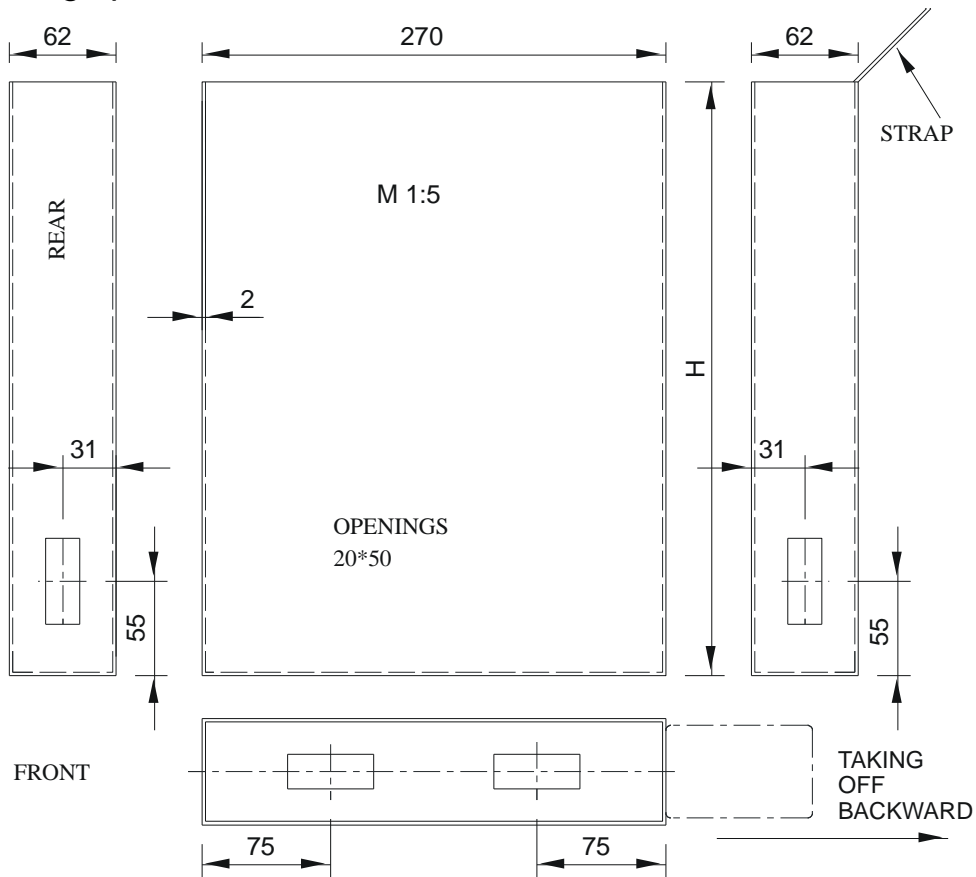
In particular, the following applies to the imprint on the front side

(1) (2) (3) Sensor areas

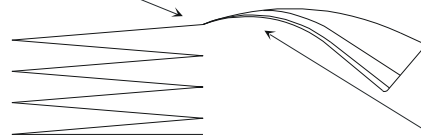
- Areas should only be printed with bright or pale colors or infrared reflective colors.

Scheidt & Bachmann GmbH D-41238 Mönchengladbach Breite Straße 132			The content of this document is protected by copyrights. Der Inhalt dieses Dokumentes ist urheberrechtlich geschützt.				Date	Name
600000034368	H	31.05.17	LT	LT	GGD	Created	11.06.04 Lauten	
Modification-No.:	Index	Date	Created	Approved	Standardization	Approved	11.06.04 Lauten	
						Standardiz	24.06.04 RA	
TICKET SPEZIFIKATION PMS/S TICKET SPECIFICATION PMS/S						04 26743 0 H	Sheet /Number 8 / 9	

4. Packing specifications



REAR SIDE:
MAGNETIC STRIPE
ON THE RIGHT



FRONT SIDE:
THERMAL LAYER

Packing Unit

Box

Filled with TFC.1 tickets

(Leporello fold)

3 PCS : per layer

2500 PCS : per box (H = 220mm)

4000 PCS : per box (H = 346mm)

Airtight sealed in transparent foil

at standard operating environment

(+20°C, 50% rel. humidity)

Scheidt & Bachmann GmbH D-41238 Mönchengladbach Breite Straße 132			The content of this document is protected by copyrights. Der Inhalt dieses Dokumentes ist urheberrechtlich geschützt.				Date	Name
600000034368	H		31.05.17	LT	LT	GGD	Created 11.06.04	Lauten
Modification-No.:	Index	Date	Created	Approved	Standardization	Approved 11.06.04	Lauten	
						Standardiz 24.06.04	RA	
TICKET SPEZIFIKATION PMS/S TICKET SPECIFICATION PMS/S						04 26743 0 H	Sheet /Number 9 / 9	